

# Zertifizierung von Sanierputzen / Sanierputzsystemen nach WTA – Merkblatt 2-9-04/D

## Formblatt 3 für Prüfstellen - Sanierputz WTA

**Produktbezeichnung des Herstellers:**

(Hinweis: Die Produktbezeichnung muss mit dem Technischen Merkblatt übereinstimmen)

Anlage

zum Prüfbericht Nr.

vom

Erstprüfung

Wiederholungsprüfung im Rahmen einer Fremdüberwachung

Eigenschaft	Einheit	Prüfverfahren	Anforderungen WTA 2-9-04/D	Prüfergebnisse		
				Werte		
				niedrigste	höchster	Mittelwert
<b>Frischmörtel</b>						
Frischmörtelkonsistenz (Ausbreitmaß)	mm	DIN EN1015-3	170 ± 5 <sup>3), 4)</sup> (Wert Herst.)			
Rohdichte	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN 1015-6	<sup>5)</sup>			
Luftgehalt	Vol.-%	DIN EN 1015-7 Verfahren A	> 25			
Wasserrückhaltung <sup>2)</sup>	%	Kap. 6.2.4 <sup>1)</sup>	> 85			
<b>Festmörtel</b>						
Trockenrohddichte	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN 1015-10	< 1.400 (Richtwert)			
Druckfestigkeit β <sub>d</sub>	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 1015-11	1,5 bis 5,0			
Biegezugfestigkeit β <sub>bz</sub>	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 1015-11	<sup>5)</sup>			
Festigkeitsverhältnis β <sub>d</sub> /β <sub>bz</sub>	-	Kap. 6.3.4 <sup>1)</sup>	< 3			
Kap. Wasseraufnahme nach 24 h (Scheiben)	kg/m <sup>2</sup>	Kap. 6.3.6 <sup>1)</sup>	> 0,3			
Wassereindringung (Scheiben)	mm	Kap. 6.3.7 <sup>1)</sup>	< 5			
Koeffizient Wasserdampfdurchlässigkeit (μ-Wert) <sup>2)</sup>	-	DIN EN ISO12572 / Kap. 6.3.8 <sup>1)</sup>	< 12			
Porosität	Vol.-%	Kap. 6.3.9 <sup>1)</sup>	> 40			
Salzresistenz <sup>2)</sup>	-	Kap. 6.3.10 <sup>1)</sup>	bestanden			
<b>Eigenschaften bei Maschinenverarbeitung <sup>2) 4)</sup></b>						
Luftgehalt	Vol.-%	DIN EN 1015-7 Verfahren A	Dekl. Wert			
Frischmörtelrohddichte	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN 1015-6	Dekl. Wert			
Porosität Festmörtel	Vol.-%	Kap. 6.3.9 <sup>1)</sup>	> 40			

<sup>1)</sup> gemäß WTA-Merkblatt 2-9-04/D

<sup>2)</sup> nur bei der Erstprüfung nachzuweisen

<sup>3)</sup> Richtwert, Herstellerangabe maßgebend

<sup>4)</sup> praxiserleichternde Konsistenz erforderlich

<sup>5)</sup> kein bestimmter Wert gefordert, Prüfergebnisse sind aber anzugeben

**Weitere Angaben zur Maschinenverarbeitung**

Verwendete Putzmaschine (Hersteller, Typ):

Schlauchdurchmesser:

Zusatzmischer:  ja  nein

Luftporen-Schneckenmantel:  ja  nein

Vom Zertifizierungsausschuss auszufüllen

Überprüfung am:

Prüfer:

Anforderungen erfüllt

nicht erfüllt

Bemerkungen:

Datum:

Stempel und Unterschrift der Prüfstelle: