

# Zertifizierung von Sanierputzen / Sanierputzsystemen nach WTA – Merkblatt 2-9-04/D

## Formblatt 2 für Prüfstellen Grundputz WTA

<b>Produktbezeichnung des Herstellers:</b> (Hinweis: Die Produktbezeichnung muss mit dem Technischen Merkblatt übereinstimmen)					
Anlage		zum Prüfbericht Nr.		vom	
<input type="checkbox"/> Erstprüfung		<input type="checkbox"/> Wiederholungsprüfung im Rahmen einer Fremdüberwachung			

Eigenschaft	Einheit	Prüfverfahren	Anforderungen WTA 2-9-04/D	Prüfergebnisse		
				Werte		
				niedrigste	höchster	Mittelwert
<b>Frischmörtel</b>						
Frischmörtelkonsistenz (Ausbreitmaß)	mm	DIN EN1015-3	170 ± 5 <sup>3), 4)</sup> (Wert Herst.)	/	/	
Luftgehalt	Vol.-%	DIN EN 1015-7 Verfahren A	> 20			
<b>Festmörtel</b>						
Trockenrohichte	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN1015-10	< 1.400 (Richtwert)	/	/	
Druckfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN1015-11	≥ Druckfestigkeit Sanierputzes			
Kap. Wasseraufnahme nach 24 h (Scheiben)	kg/m <sup>2</sup>	Kap. 6.3.6 <sup>1)</sup>	> 1,0			
Wassereindringung (Scheiben)	mm	Kap. 6.3.7 <sup>1)</sup>	> 5			
Koeffizient Wasserdampf- durchlässigkeit (μ-Wert) <sup>2)</sup>	-	DIN EN ISO12572 / Kap. 6.3.8 <sup>1)</sup>	< 18			
Porosität Ausgleichputz Porosität Porengrundputz	Vol.-%	Kap. 6.3.9 <sup>1)</sup>	> 35 > 45			
<b>Eigenschaften bei Maschinenverarbeitung <sup>2) 4)</sup></b>						
Luftgehalt	Vol.-%	DIN EN 1015-7 Verfahren A	Dekl. Wert	/	/	
Frischmörtelrohichte	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN 1015-6	Dekl. Wert	/	/	
Porosität Ausgleichputz Porosität Porengrundputz	Vol.-%	Kap. 6.3.9 <sup>1)</sup>	> 35 > 45			

<sup>1)</sup> gemäß WTA-Merkblatt 2-9-04/D

<sup>2)</sup> nur bei der Erstprüfung nachzuweisen

<sup>3)</sup> Richtwert, Herstellerangabe maßgebend

<sup>4)</sup> praxisgerechte Konsistenz erforderlich

### Weitere Angaben zur Maschinenverarbeitung

Verwendete Putzmaschine (Hersteller, Typ):

Schlauchdurchmesser:

Zusatzmischer:  ja  nein

Luftporen-Schneckenmantel:  ja  nein

Vom Zertifizierungsausschuss auszufüllen

Überprüfung am:

Prüfer:

Anforderungen erfüllt

nicht erfüllt

Bemerkungen :

Datum:

Stempel und Unterschrift der Prüfstelle: